



RICHPEACE INKJET DRAWING CENTER

Operación del software para plotter inkjet.

Resumen técnico en español preparado a partir del manual del fabricante. Está orientado a instalación, conexión, flujo de trabajos y funciones principales del centro de trazado.

¿Para qué sirve?

Administra plotters inkjet de patronaje y permite abrir archivos generados por distintos sistemas CAD, procesarlos y enviarlos al equipo.

Formatos de trabajo

El manual documenta lectura de archivos PLT y DXF y exportación de los archivos procesados a formato PLT.

Procesamiento gráfico

Incluye rotación, paginación, espejo y combinación de gráficos, además de ajustes de escala y calibración.

Sistemas operativos documentados

Windows XP, Windows 7, Windows 8.1 y Windows 10. Para equipos actuales conviene validar la versión del software suministrada.

Instalación

El manual describe el software como una aplicación que no requiere un instalador tradicional: se descomprime la carpeta y se crea un acceso al programa en el escritorio.

Componentes principales de la interfaz

- Barra de menú y barra de herramientas.
- Panel de control.
- Lista de trabajos.
- Área de vista previa del patrón.
- Barra de estado con conexión, coordenadas e información de red.

USB · RED ETHERNET · WI-FI

Conectar el plotter al computador.

El manual detalla conexión por USB y por red. La ficha técnica del equipo agrega WiFi como tercera modalidad de conexión.

Conexión USB



Conecta el cable USB de impresión.

Un extremo al computador con el software y el otro al puerto USB de la placa del plotter.



Enciende el equipo.

Si Windows detecta el dispositivo USB, la conexión se considera establecida.



Selecciona USB en el software.

El menú de comunicación permite definir USB como método de conexión con la máquina.

Conexión de red directa

Computador	IP estática 192.168.1.100
Máscara	255.255.255.0
Gateway	192.168.1.1
Plotter	IP predeterminada documentada: 192.168.1.175

Si la tarjeta de red del computador no admite inversión automática de polaridad, el manual indica utilizar un cable de red cruzado para una conexión directa.

Conexión mediante switch o router

El computador y el plotter pueden conectarse a la misma red. El manual señala que este método permite que varios computadores controlen un mismo plotter. El computador puede usar IP estática o automática si el router dispone de DHCP.

ARCHIVOS · VISTA PREVIA · IMPRESIÓN

Preparar y controlar trabajos de trazado.

El centro de dibujo permite administrar una cola de trabajos, visualizar patrones y controlar la operación del plotter desde el computador.

Abrir y guardar

Los archivos se agregan a la lista de trabajos. Las páginas seleccionadas pueden guardarse nuevamente como PLT.

Lista de trabajos

Muestra datos como estado, dimensiones, número de copias, posición de inicio y nombre de archivo. Permite eliminar, imprimir, pausar y cambiar el orden.

Vista previa

El área de previsualización muestra el patrón correspondiente al trabajo seleccionado y permite posicionar elementos.

Estado del equipo

La barra de estado indica si la máquina está lista o desconectada, además de coordenadas de trabajo e IP del plotter y computador.

Controles disponibles

- Iniciar, pausar, reanudar y detener trabajos.
- Aumentar o disminuir el número de copias.
- Rotar un trabajo 90 grados.
- Mover el cabezal en ejes X/Y y ejecutar reinicio.
- Imprimir página de prueba y ajustar desplazamiento.
- Configurar modo automático: cuando hay tareas en cola, el software puede iniciar la impresión automáticamente.
- Reconocer automáticamente el patrón y ubicarlo en el área de vista previa.
- Definir el punto de inicio de impresión sobre el eje X y mover patrones o líneas en la vista previa.

Procesamiento de patrones

El software permite rotación, paginación y espejo. La paginación puede dividir gráficos que exceden el ancho definido y el sistema permite establecer separación entre segmentos, alimentación antes/después de impresión y espejo automático al importar.

CALIBRACIÓN · UNIDADES · PARÁMETROS

Configuraciones importantes antes de producir.

Los ajustes del software permiten adaptar el tamaño de trazado, gestionar directorios y controlar parámetros de la máquina.

Unidad de dibujo PLT

El manual advierte que distintos archivos PLT pueden interpretar una unidad como 0,025 mm o como 1 mil (0,0254 mm). El valor debe coincidir con el archivo de origen para evitar desviaciones de tamaño.

Calibración de longitud y ancho

La configuración de dibujo compara el tamaño diseñado con el tamaño realmente medido en el papel. El software calcula coeficientes proporcionales para corregir longitud y ancho, y esos parámetros pueden guardarse en la placa del equipo o en el computador.

Directorios

- Directorio manual de apertura.
- Directorio de lectura para impresión automática.
- Opción de respaldo automático de archivos ya impresos.

Preferencias de usuario

- Vista previa automática al agregar archivos.
- Eliminación automática de trabajos con 0 copias.
- Impresión del nombre del archivo al final del gráfico.
- Colores de fondo, cuadrícula y líneas configurables.

Limpieza

El manual contempla limpieza de boquilla antes de iniciar la impresión y un ajuste de intensidad/concentración para esa operación.

Firmware y parámetros

El software incluye acceso a parámetros de máquina y actualización de firmware. El manual indica que la actualización de firmware debe realizarse con confirmación del fabricante.

Esta guía resume el manual recibido. Para cambios de firmware, parámetros críticos de máquina o configuración de red en producción, utiliza soporte técnico de OW Care.